

Nie mehr Drahtverletzungen!

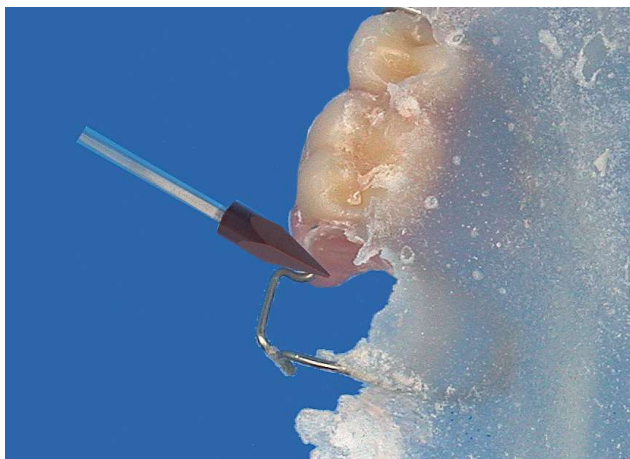


Bilder: ZZMK Universität Zürich

Unser Spezialkunststofffräser aus High Tech Werkstoffen ermöglicht das Beschleifen von Dentalkunststoffen im Übergangsbereich von Drähten und anderen Metallelementen.

Effizienter als herkömmliche Hartmetallfräsen!

Keine versehentliche Verletzungen und Struktur-schwächungen mehr an den integrierten Draht- oder Metallelementen beim Beschleifen!



Einsatzbereiche:
KFO-Drähte, Federn
Teil- und Modellgussprothetik,
Retentionen

Geeignet für das Labor sowie die zahnärztliche Praxis

Drehzahlempfehlung: optimal bis 10'000 U/Min.

Anwendungsbeispiele:

Effiziente Entfernung der Materialüberschüsse am Rand von kieferorthopädischen Apparaturen.



Sichere Detailausarbeitung an Drahtelementen, ohne Beschädigungen.



Schonende Bearbeitung von Klammerprovisorien...



...und Übergängen von Metall zu Kunststoff.



Anwendungshinweise: Einsatz im Technikhandstück - Optimale Drehzahl 10'000 min⁻¹